



EFFE FLY CUT

CUT - OFF UNITS



EFFE Technology & Kinkalteck (Foshan) Ltd operano in partnership nel settore dei sistemi di taglio al volo permettendo di condividere competenze e infrastrutture per fornire alle aziende di ogni dimensione i più innovativi e affidabili impianti a garanzia di un'efficienza produttiva e qualitativa.

Le tecnologie di ultima generazione implementate sui ns prodotti, uniti a un team di professionisti e studi di engineering europei altamente specializzati nell'ambito siderurgico, sono l'esempio di sinergia e di competenza a supporto delle imprese, permettendo di essere il punto di riferimento nel mercato siderurgico mondiale.

Aiutiamo i clienti a trarre il massimo valore da ogni singola applicazione.

EFFE Technology & Kinkalteck (Foshan) Ltd work in partnership in the segment of fly-cut units, allowing a merger of know-how and infrastructures to supply clients, of differing sizes, with the most innovative and reliable systems guaranteeing production and qualitative efficiency.

The state-of-the-art technologies adopted in our products, together with the team of professionals and highly specialized european engineering laboratories within the steel industry, are the examples of the synergies and competencies in support of clients, so as to be the reference point for the world steel market.

We help clients take maximum value from each single application.





SOLUZIONI AFFIDABILI IN OGNI AMBIENTE

- Controllo in anello chiuso della posizione del carro;
- Lettura di posizione carro e materiale a mezzo encoder incrementale;
- Adeguamento automatico delle accelerazioni in funzione della gravosità del ciclo impostato;
- Controllo della posizione dell'utensile di taglio a mezzo proximity, encoder incrementale;
- Movimentazione frese a velocità variabile durante il ciclo di taglio;
- Gestione fino a 15 ordini di produzione diversi;
- Calcolo della velocità massima di linea consentita;
- Compensazione automatica dello spessore lama;
- Simulazione movimento carrello, materiale, lama;
- Menù di predisposizioni e parametrizzazione macchina;

RELIABLE SOLUTIONS IN EVERY SETTING

- *Closed loop control of the position of the carriage;*
- *Reading of carriage position and material by incremental encoder;*
- *Automatic adjustment of the accelerations according to the gravity of the set cycle;*
- *Control of the cutting utensil's position by means of proximity switch, incremental encoder;*
- *Variable speed cutter movement during the cutting cycle;*
- *Management of up to 15 different production orders;*
- *Calculation of the maximum allowed line speed;*
- *Automatic compensation of the blade's thickness;*
- *Simulation of the carriage movement, material, blade;*
- *Menù of machine presets and parameters;*



PTF X1 - 7,5 KW - 11 KW



TAGLIO AL VOLO SINGOLA LAMA - PTF X1-7,5 KW

Diametro Tubo	12 - 76 mm
Spessore Tubo	0.5 - 1.5 mm
Lunghezza Tubo	4 - 20 mt
Velocità della linea	80 - 170 mt/1'

TAGLIO AL VOLO SINGOLA LAMA - PTF X1- 11 KW

Diametro Tubo	12 - 76 mm
Spessore Tubo	0.5 - 3.0 mm
Lunghezza Tubo	4 - 20 mt
Velocità della linea	80 - 170 mt/1'

Cesoia a singola lama con movimento asse controllato per la gamma di diametri da 12 a 76 mm e derivati per uno spessore di **1.5 mm** per il **mod. PTF X1 - 7,5 KW** e per uno spessore di **3 mm** per il **mod. PTF X1 - 11KW**.

Le sue caratteristiche principali sono:

- possibilità di variare potenza e velocità in un ampio spettro per ottimizzare le condizioni di lavoro della lama, sia in HSS che in TCT;
- ridotti tempi di sostituzione delle morse;
- minima necessità di manutenzione e facilità di evacuazione del truciolo e pulizia;
- economicità di esercizio;
- velocità molto elevate.

FLYING CUT-OFF SINGLE BLADE - PTF X1-7,5 KW

Tube Diameter	12 - 76 mm
Tube Thickness	0.5 - 1.5 mm
Tube Length	4 - 20 mt
Line Speed	80 - 170 mt/1'

FLYING CUT-OFF SINGLE BLADE - PTF X1- 11 KW

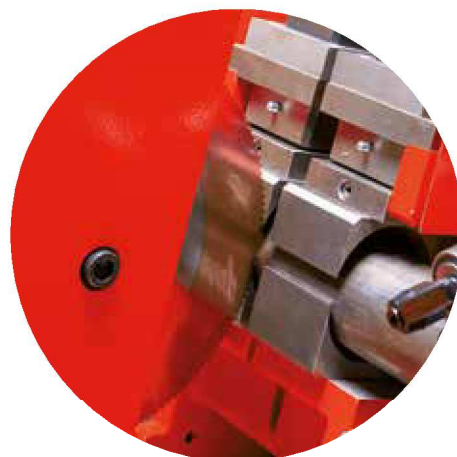
Tube Diameter	12 - 76 mm
Tube Thickness	0.5 - 3.0 mm
Tube Length	4 - 20 mt
Line Speed	80 - 170 mt/1'

Single-blade fly-cut with controlled axis movement for the diameter range from 12 to 76 mm and derivatives with a thickness of **1.5 mm** for the **mod. PTF X1 - 7.5 KW** and for a thickness of **3 mm** for the **mod. PTF X1 - 11KW**.

Its main features are:

- possibility of varying power and speed in a wide spectrum to optimize the working conditions of the blade, both in HSS and in TCT;
- reduced clamp replacement times;
- minimum need for maintenance and ease of chip evacuation and cleaning;
- economic efficiency;
- very high speeds.

PTF X2 - 11/15 KW



TAGLIO AL VOLO SINGOLA LAMA - PTF X2 - 11/15 KW

Diametro Tubo	50 - 165 mm
Spessore Tubo	3 - 8 mm
Lunghezza Tubo	4 - 20 mt
Velocità della linea	10 - 100 mt/1'

Taglio al volo a singola lama con movimento asse controllato per la gamma di diametri da 50 a 165 mm e derivati.

È frutto della evoluzione di un progetto di base del modello PTF-X1 già molto valido che nella sua attuale configurazione consente:

- possibilità di variare potenza e velocità in un ampio spettro per ottimizzare le condizioni di lavoro della lama, sia in HSS che in TCT;
- ridotti tempi di sostituzione delle morse;
- minima necessità di manutenzione e facilità di evacuazione del truciolo e pulizia;
- economicità di esercizio.

FLYING CUT-OFF SINGLE BLADE -PTF X2 - 11/15 KW

Tube Diameter	50 - 165 mm
Tube Thickness	3 - 8 mm
Tube Length	4 - 20 mt
Line Speed	10 - 100 mt/1'

Single blade cut-off with controlled axis movement for the 50 to 165 mm diameter range and derivatives.

It is the result of the evolution of a basic project of the PTF-X1 model already very valid that in its current configuration allows:

- possibility of varying power and speed in a wide spectrum to optimize the working conditions of the blade, both in HSS and in TCT;
- reduced clamp replacement times;
- minimum need for maintenance and ease of chip evacuation and cleaning;
- economic efficiency.

PTF X4 - 11/15 KW



TAGLIO AL VOLO DOPPIA LAMA - PTF X4 - 11/15 KW

Diametro Tubo	76 - 230 mm
Spessore Tubo	3 - 10 mm
Lunghezza Tubo	4 - 20 mt
Velocità della linea	10 - 60 mt/1'

Taglio al volo a doppia lama con movimento a due assi controllati per la gamma di diametri da 76,2 a 219,1 mm. e derivati.

E' frutto della evoluzione del progetto PTF-X2 che nella sua configurazione consente:

- estrema versatilità e ampia gamma di misure e sezioni tagliabili sempre con i migliori parametri richiesti dalle lame (anche per questa macchina indifferentemente HSS o TCT);
- elevate qualità del taglio e durata delle lame.

FLYING CUT-OFF DOUBLE BLADE - PTF X4 - 11/15 KW

Tube Diameter	76 - 230 mm
Tube Thickness	3 - 10 mm
Tube Length	4 - 20 mt
Line Speed	10 - 60 mt/1'

Double-blade fly-cut with controlled two-axis movement for the diameter range from 76.2 to 219.1 mm. and derivatives.

It is the result of the evolution of the PTF-X2 project which, in its configuration, allows:

- *extreme versatility and a wide range of sizes and sections that can always be cut with the best parameters required by the blades (also for this machine, regardless of HSS or TCT);*
- *high cutting quality and blade life.*

TECHNICAL DATA

Model			PTF - X1 - 7,5 KW	PTF - X1 - 11 KW	PTF - X2 - 11/15 KW	PTF - X4 - 11/15 KW
Diametro	<i>Diameter</i>	mm	12 - 76	12 - 76	50 - 165	76 - 230
Spessore	<i>Thickness</i>	mm	0.5 - 1.5	0.5 - 3.0	3.0 - 8.0	3.0 - 10.0
Velocità	<i>Line speed</i>	mt/1'	170	170	100	60
Resistenza alla trazione	<i>Tensile Strength Max.</i>	N/mm ²	< 600			
Materiale	<i>Topology</i>		Coil a caldo o freddo		Hot or cold roll coil	
Carro	<i>Carriage</i>	Kw	15	15	15	62.2
Traslazione	<i>Traslation</i>	Kw	1.5	1.5	1.7	1.7
Rotazione	<i>Rotation</i>	Kw	7.5	11	11/15 KW	11/15 KW

TUBE MANUFACTURING PROGRAMME

WALL THICKNESS (mm)

Ø OD	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	
10.0 - 21.3	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue															
26.9 - 33.7	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue															
42.4 - 48.3	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue															
53.74 - 60.3	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green				
66.0 - 76.1	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
80.0 - 82.5							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
88.9 - 90.0							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
100 - 101.6							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
108.0							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
114.3 - 115							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
127.0							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
133.0							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
139.7							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
152.4							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
159.0							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
168.3							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
177.8							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
193.7							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
219.1							Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green

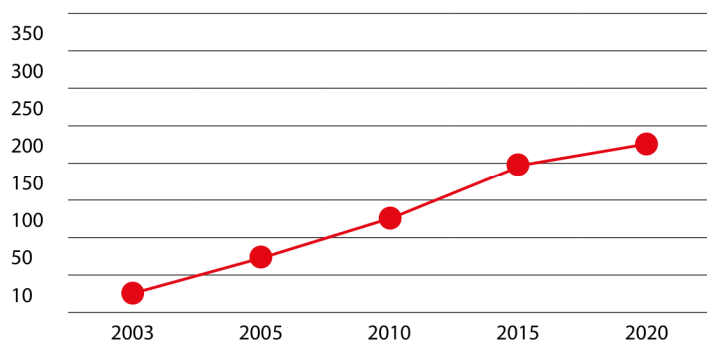
	PTF - X1 - 7.5 KW
	PTF - X1 - 11 KW
	PTF - X2 - 11/15 KW
	PTF - X4 - 11/15 KW

REFERENCE

Italia
Cina
Russia
Corea

Vietnam
Taiwan
Messico
Argentina

GROWTH



- oltre 200 unità installate
- 100 impiegati tra l'Italia e la Cina
- 8.000 mq di superficie coperta
- *over 200 units installed*
- *100 employees between Italy and China*
- *8.000 mq covered surface*

Diversi elementi contribuiscono a descrivere la tendenza positiva di EFFE Technology:

- la continuità dei contratti,
- espansione in nuove aree di business,
- il costante aumento dell'occupazione.

Different elements contribute to describe the positive trend of EFFE Technology:

- *the continuity of contracts,*
- *expansion into new business areas,*
- *the constant rise in employment.*



Piazza San Paolo 2
36075 Montecchio Maggiore - VI - Italy
Tel. + 39 0444 602298
info@effetechnology.com
www.effetechnology.wix.com/effetechnology

